

Дата заказа* _____ Компания* _____

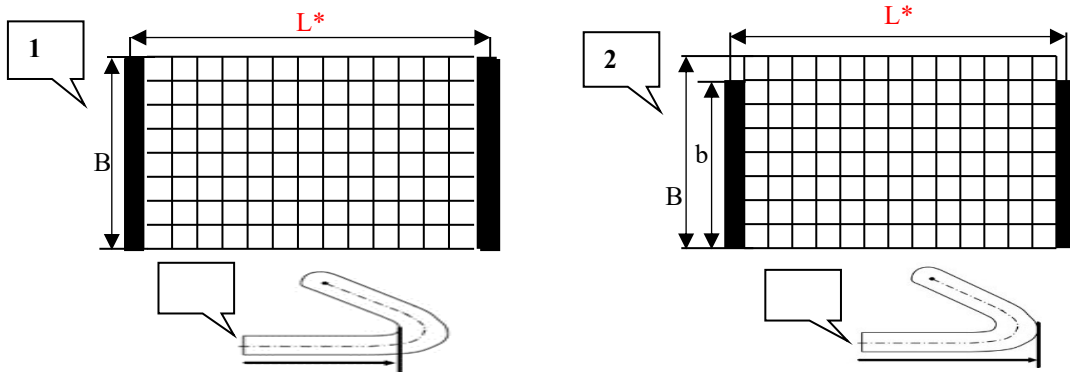
Ответственный* _____ Марка, модель грохота* _____

Дата в производство _____ Из производства _____

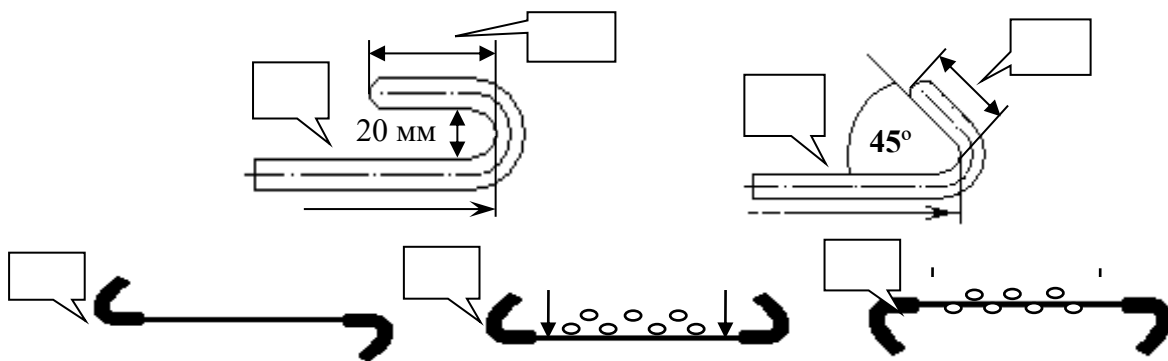
Ответственный принял заказ _____ (_____)

Ответственный сдал заказ _____ (_____)

Тип сита*	L, мм*	B, мм*	b, мм*	Ячейка, мм*	∅ проволоки, мм*	Кол-во, шт.*

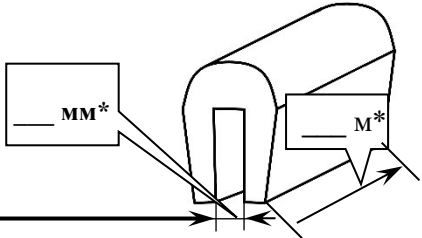


* L - длина по **внутренней/наружной** стороне крюков! (отметить верное)



Подпись:

Главная причина преждевременного выхода из строя металлических сит – износ резинового профиля!
Для заказа указать размеры



Внимание! ДЛЯ УГЛА 45 ГРАДУСОВ
 Минимальная полочка загиба для проволоки диаметром до 6 мм – 35 мм (внутренний размер)
 Для проволоки 8 мм – 10 мм – минимальная полочка 40 мм (внутренний размер)
 Для проволоки 12мм – минимальная полочка 45 мм!